

弊社製品の各所に使用していますシリンダロッド部の錆対応の件

弊社、製品の各所に使用しています油圧シリンダのロッド部に発生します錆発生のメカニズムと対処方法について下記に記載します。油圧シリンダのロッド部のメッキに錆が発生する要因として、メッキには、目に見えないメッキの隙間があり、長期保管等で油分が油圧シリンダのメッキ部分の付着がなくなると、目に見えないメッキの隙間からシリンダの素材に水分等が入り込み素材の錆発生要因となります。メッキの表面に錆が浮き上がります。この状態になると、油圧シリンダのロッド部分は、そのままの再使用は出来なくなります。弊社としては、長期保管用対応としてスーパークロームガードスプレーを準備しております。又、冬季間に雪、凍結等で路上に塩、塩カル等を凍結防止剤として使用する地域や、海岸地域の塩害を多く受ける厳しい条件下の油圧シリンダロッド部は、錆の影響を受けやすい部分です。こまめに洗車とスーパークロームガードスプレーを油圧シリンダロッド部に塗布をお願いします。又、長期保管中や油圧シリンダのロッド部分が、常に露出する長期の作業状態の場合は、スーパークロームガードスプレーを塗布しシリンダロッド部の錆を防止することをお勧めします。

スーパークロームガードスプレーの説明は下記の通り

性能

メッキ部のマイクロクラックや極小ピンホールを容易に被膜。
海塩粒子や酸性雨対策に効果があります。

特徴

速乾性でべとつきがない。
無色透明で塗布後そのまま出荷できる。

写真1. 油圧シリンダメッキ部分
錆腐食拡大写真

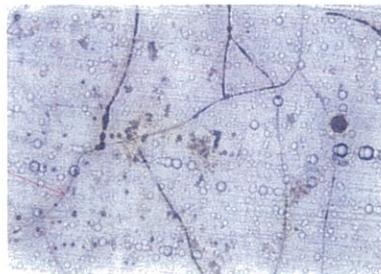
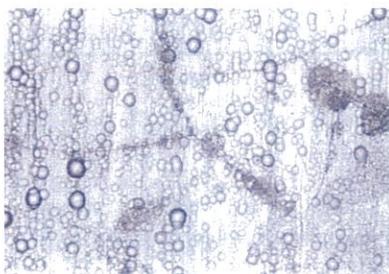


写真2. 油圧シリンダメッキ部
左写真の腐食後にスーパークロームガードスプレー塗布後の効果状況



※ 部品番号 779-71201300 スーパークロームガードスプレー

問い合わせは、弊社指定のサービス工場にお願いします。

油圧シリンダの錆の発生等は使用条件下にて置き得る事例であり、製品や部品等に不具合等があるための発生ではありません。作業現場での長期使用時、又は待機保管時の管理に注意し、スーパークロームガードを使用し油圧シリンダメッキ部の錆の防止対応をお願いします。